

LARK

MEMBRANE

PORTAFOLIO



Larkin



Expertos en Limpieza e Higienización

Larkin



Expertos en Limpieza e Higienización

Somos una compañía latinoamericana con presencia en 7 países de la región, con 35 años de experiencia exitosa en el mercado.

Nos hemos especializado en el desarrollo de productos y tecnologías de limpieza e higienización para la industria de alimentos y bebidas, Institucional y la vandería, y de tratamiento de aguas. Somos el aliado estratégico de nuestros clientes, garantizando la inocuidad de sus procesos.

Nuestra división de ingeniería potencializa la efectividad de nuestros productos, a través del diseño especializado de equipos de dosificación y control y la asesoría en diseño higienico sanitario de plantas de producción.

Algunas compañías que han reconocido y aprobado nuestra labor mundial y regional



ABInBev



PEPSICO



McDonald's®



El uso de las membranas de ultrafiltración modernas como técnica de separación, fue desarrollado a finales de la década de 1960. Desde entonces, su aplicación en procesos industriales se ha expandido y popularizado siendo aplicado en procesos de separación y concentración en la industria: láctea, de bebidas, en plantas de tratamiento de agua y en industria farmacéutica, entre otros.

El uso de los sistemas de membranas tiene diversas ventajas como la obtención de productos concentrados (por ejemplo, lácteos y jugos de fruta) sin someter el producto a altas temperaturas que degradan compuestos de interés.

También permite recuperar agua que puede ser reutilizada en distintas etapas del proceso y que de otra manera tendría que ser descartada. Sin embargo, el colmataje (acumulación de residuos) sigue siendo un factor limitante que reduce significativamente el desempeño de la membrana. Es por ello que hemos desarrollado un portafolio completo de productos que aseguran un proceso de limpieza óptimo conservando la integridad de la membrana.



Ultralab Clean UF

Detergente alcalino diseñado para la remoción de suciedad de naturaleza orgánica en membranas de MF, UF, NF y OI. Su contenido de agentes humectantes y secuestrantes facilitan la remoción de la suciedad adherida a la superficie sin comprometer la integridad de la membrana.

Lark Bio A66

Detergente ácido diseñado para la remoción de depósitos de naturaleza inorgánica como carbonatos, lactatos, fosfatos y otras sales de calcio y magnesio en membranas de MF, UF, NF y OI. Su tecnología e ingredientes activos seleccionados, permiten realizar una limpieza óptima cuidando la membrana al máximo.

Lark Bio A70

Detergente ácido para la remoción de depósitos de naturaleza inorgánica como carbonatos, lactatos, fosfatos y otras sales de calcio y magnesio en membranas de MF, UF, NF y OI, que se encuentran altamente adheridos a la superficie de la membrana. Efectivo a bajos pH sin comprometer la superficie de la membrana. Diseñado para limpieza profunda.



Lark Biozym

Detergente enzimático diseñado para la remoción de suciedad de naturaleza orgánica que gracias a su principio activo de tipo enzimático, elimina eficazmente biopelículas generadas por microorganismos y previene su reaparición. Diseñado para la limpieza de membranas de MF, UF, NF y OI. Es completamente biodegradable.

Ultralab Aditive UF

Aditivo para limpieza de membranas de MF, UF, NF y OI. Al ser adicionado en bajas proporciones en conjunto con soluciones alcalinas, se incrementa el poder detergente de la solución limpiadora sin incrementar el pH. Facilita la enjuagabilidad del detergente alcalino. Es completamente biodegradable.

Larkin



Expertos en Limpieza e Higienización

www.larkin.com.co



División
**Desarrollo
e Innovación**
Development and Innovation Division

Contacto

cnino@larkin.com.co
Casa Matriz Calle 17A No. 69 - 22
PBX (57-1) 2923426
Bogota - Colombia